



2026价格表

索引

	页码
-Peening Accessories代理品牌简介	2
-PA介质流量阀	3
-PA磁性控制阀 / PA流量控制器	4
-阿尔门测量仪（试片弧高度测量仪）	5
-阿尔门试片（抛喷丸弧高度试片A、N和C类型）	5
-阿尔门（抛喷丸）饱和曲线软件PA ²	6
-A、N和C类试片的阿尔门试片座	6
-内孔喷丸强化的阿尔门试片座（夹具）	6
-屏蔽胶带	6
-旋片抛丸强化的配件（旋片、轴柄、试片座等）	7
-旋片抛丸强化电机	8
-旋片抛丸强化气动工具	8
-RO-Tap测试筛震动装置	9
-测试筛	9
-强化后表面痕迹荧光笔与荧光示踪剂、LED紫外灯	10
-抛喷丸、喷砂后工件免洗介质添加剂	10
-MFN抛喷丸强化、实用抛喷丸强化及旋片抛丸强化培训	11
-抛喷丸强化的咨询信息	11
-书籍/杂志	12
-阿尔门测量仪的重新校准与备件	12

官方经销商:



Peening Accessories官方代理:



旋片、轴柄、磁性阿尔门试片固定底座、胶带

HAVER & BOECKER



W.S. TYLER

测试筛、测试筛震动器

SUHNER®

旋片抛丸强化用驱动电机

PantaTec
FAST METAL CLEANING SYSTEM

免清洗的抛丸丸、喷砂用介质添加剂

MFN

抛喷丸与旋片抛丸强化的培训、咨询、书籍、杂志



强化后表面痕迹荧光笔

PA magneticValve (介质流量阀) - 8种版本



轻松改装!
(与现有供应商尺寸相同)

钢丸、钢丝切丸介质喷丸强化与喷砂清理用介质流量阀

- 设定值的精度为 $\pm 10\%$, $\pm 5\%$ 满量程
- 电源关闭: 阀门关闭
- FPGA技术, 实时闭环控制
- 防冲击触摸屏, 改善故障处理过程
- 没有移动零件, 低维护操作
- 符合SAE AMS 2430和AMS 2432标准
- 数据信号: 数据传输不丢失
- 较少的电缆: 一个阀门只需一束电缆
- 24V DC直流电
- 防漏电保护 (如果没有连接FlowMaster)
- 包括一个1米的插头和电缆 (0.5 m, 5 m, 10 m可供选择)
- 符合CE标准
- 获得美国专利

了解更多信息, 请发送邮件至
info@peening.ch索取详细目录

电源:	直流24 V、2A (50 VA)
介质:	适用除不锈钢之外的铁介质
最大压力:	7 bar (100 PSI)
模式:	手动/自动
温度范围:	5° – 48° C (40° – 110° F)
模拟输入:	直流0 – 10 V
阀门“打开”信号电源:	直流24 V
流量传感器输出:	直流0 – 10 V

	物品编号
PA-SV-5 magneticValve: 范围 0.5 至 5 kg/min (1.1 至 11 磅)	822 201
PA-SV-15 magneticValve: 范围 1.5 至 15 kg/min (3.3 至 33 磅)	822 202
PA-SV-45 magneticValve: 范围 4.5 至 45 kg/min (9.9 至 99 磅)	822 203
PA-SV-150 magneticValve: 范围 15 至 150 kg/min (33 至 330 磅)	822 204
PA-SV-300 magneticValve: 范围 30 至 300 kg/min (66 至 661 磅)	822 205
PA-SV-500 magneticValve: 范围 50 至 500 kg/min (110 至 1102 磅)	822 206
PA-SV-1000 magneticValve: 范围 100 至 1000 kg/min (220 至 2204 磅)	822 207
PA-SV-1500 magneticValve: 范围 150 至 1500 kg/min (330 至 3306 磅)	822 208

PA microwaveValve (磁性控制阀)



μWValve-15: 范围 1.5-15 kg/min (ferrous含铁)
 μWValve-07: 范围 0.7-7 kg/min (non-ferrous不含铁)
 μWValve-100: 范围 10-100 kg/min (ferrous含铁)
 μWValve-40: 范围 4-40 kg/min (non-ferrous不含铁)

喷丸强化设备用非铁和含铁介质弹丸流量控制阀

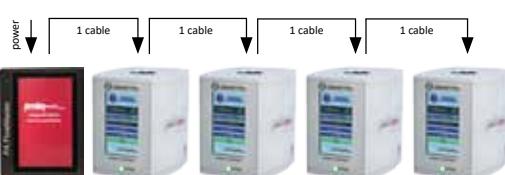
- 仅在吸入式喷砂系统下精度为 ± 10%
- FPGA技术, 实时闭环控制
- 防冲击触摸屏, 改善故障处理过程
- 符合SAE AMS 2430和AMS 2432标准
- 数据信号: 数据传输不丢失
- 包含4种介质校准的阀
- 包含5m线 (可选: 1m)
- 24V DC直流电
- 符合CE标准
- 获得美国和中国专利

了解更多信息, 请发送邮件至
info@peening.ch索取详细目录

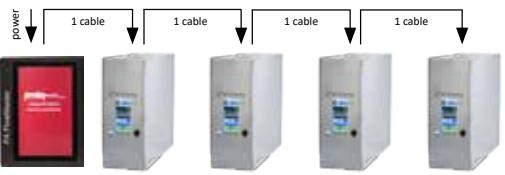
电源:	直流 24 V、4A (100 VA)
介质:	含铁介质和非铁介质弹丸
最大压力:	6 bar (100 PSI)
模式:	手动/自动
温度范围:	5° - 48° C (40° - 110° F)
模拟输入:	直流 0 - 10 V
阀门“打开”信号电源:	直流 24 V
流量传感器输出:	直流 0 - 10 V

	物品编号
PA μWValve-15: 范围 1.5 至 15 kg/min (ferrous含铁)	822 209
PA μWValve-07: 范围 0.7 至 7 kg/min (non-ferrous不含铁)	822 210
PA μWValve-100: 范围 10 至 100 kg/min (ferrous含铁)	822 211
PA μWValve-40: 范围 4 至 40 kg/min (non-ferrous不含铁)	822 212

PA FlowMaster (流量控制器)



简易的即插即用系统(配备最少的电缆), 按顺序连接阀门



简易的即插即用系统(配备最少的电缆), 按顺序连接阀门

特殊功能:

- 节约成本: 一个控制器最多可控制四个阀门!
- 7" 触摸屏: 减少硬件按钮损坏; 设计灵活。
- 标准配置六种语言: 英语, 法语, 德语, 西班牙语, 日语和中文, 可应根据客户需求提供其它语言。
- 最多64个解决方案, 可以包含介质流速和产品名称。
- 即时, 最多可调整四种不同的弹丸尺寸(可选)。
- 设有kg/min与lb/min计量互换功能。
- 警报 - 如果阀门没有连接。
- 启动过程可调节让警报监控延时。

一般功能:

- 显示产品信息: 流量、阀门状态、配置、警报、设置、解决方案。
- 警报系统: 流量上限/下限, 连接中断。
- 采用FPGA技术的闭环系统, 实时闭环控制
- 远程命令和记录器输出
- 数字I/O信号和模拟信号卡
- 符合CE标准
- 获得美国和欧洲专利

电源: 直流 24 V、0.5 A

模拟输入: 直流 0 - 10 V

流量记录输出: 直流 0 - 10 V

流量允许输出: 直流 24 V、10 mA

温度范围: 0 - 50° C (32 - 122° F)

尺寸: 188mm (宽) x 143mm (高) x 90mm (厚度)

发送邮件至 info@peening.ch 或线上 www.peening.ch 索取详细目录



INDUSTRIAL阿尔门测量仪

(抛喷丸强化弧高度测量仪)

- 可用于A、N、C类试片和铝试片的抛喷丸强化弧高度测量
- 数字显示 (0.0001", 0.001mm分辨率), SPC数据端口
- 防水的瑞士制造数字显示器
- 更换电池方便 (无数据丢失)
- 用于陶瓷制试片的支持球体 (基本无磨损)
- 试片的机械定位系统
- 无吸附金属残留物、弹丸等的磁铁
- 符合SAE J442、AMS 2430和AMS 2432标准
- 包含独立的弯曲标定样块, 平面度 0.005毫米
- 1年保修



Peening Accessories GmbH
瑞士销售办事处
电话 +41 44 8312644
电子邮件: info@peening.ch, www.peening.ch

INDUSTRIAL PLUS阿尔门测量仪还包括:

- 具有镀镍防护层/喷砂外壳的数字显示器

HP阿尔门 (弧高度) 测量仪 (高精度) 还包括:

- 具有镀镍防护层/喷砂外壳的数字显示器
- 装有弹簧的支撑块, 以确保阿尔门试片的均匀加压

类型	编号:
INDUSTRIAL阿尔门测量仪	800 000
INDUSTRIAL PLUS阿尔门测量仪	800 150
HP (高精度) 阿尔门测量仪	700 000



阿尔门试片

(即抛喷丸弧高度试片, 类型A、N和C)

- 直接由制造商提供
- 防腐蚀保护
- 包装50件装纸盒或500件装箱子中 (取决于要求与质量)
- 试片采用真空包装发货的
- 热处理后不会机械变形, 可满足平坦度要求
- Aero试片, HRC 45-48的更严格硬度公差
- 提供任何规格的试片
- 含COC证书J442, AMS 2430, AMS 2432

新一代PLUS质量!

- 每个批次的弧高度测量仪有可重复性
- 每个试片的平坦度都用激光测量, 且平坦度印于每个试片上
- 每个试片都有一个跟踪编号
- 阿尔门 (弧高度) 试片没有毛刺: 进行过整体清理, 磨去毛刺
- 表面光亮: 有助于识别不规则的覆盖面

类型	最低订购量	参考编号:
A类试片 AERO Grade 1S ± 0.013mm, HRC 45-48, SAE J442, SAE AMS 2430, SAE AMS 2432	100 (50/盒)	200 101
A类试片 INDUSTRIAL Grade 1 ± 0.025mm, HRC 44-50(*), SAE AMS 2430, SAE J442	100 (50/盒)	200 202
A类试片 INDUSTRIAL Grade 1 BULK ± 0.025mm, HRC 44-50(*), SAE AMS 2430, SAE J442	4,000 (500/盒)	200 303
N类试片 AERO Grade 1S ± 0.013mm, HRC 45-48, SAE J442, SAE AMS 2430, SAE AMS 2432	100 (50/盒)	300 101
N类试片 INDUSTRIAL Grade 1 ± 0.025mm, HRC 44-50(*), SAE AMS 2430, SAE J442	100 (50/盒)	300 202
N类试片 INDUSTRIAL Grade 1 BULK ± 0.025mm, HRC 44-50(*), SAE AMS 2430, SAE J442	4,000 (500/盒)	300 303
C类试片 AERO Grade 1S ± 0.013mm, HRC 45-48, SAE J442, SAE AMS 2430, SAE AMS 2432	50 (25/盒)	400 101
C类试片 INDUSTRIAL Grade 1 ± 0.025mm, HRC 44-50(*), SAE AMS 2430, SAE J442	50 (25/盒)	400 202
C类试片 INDUSTRIAL Grade 1 BULK ± 0.025mm, HRC 44-50(*), SAE AMS 2430, SAE J442	2,000 (250/盒)	400 303

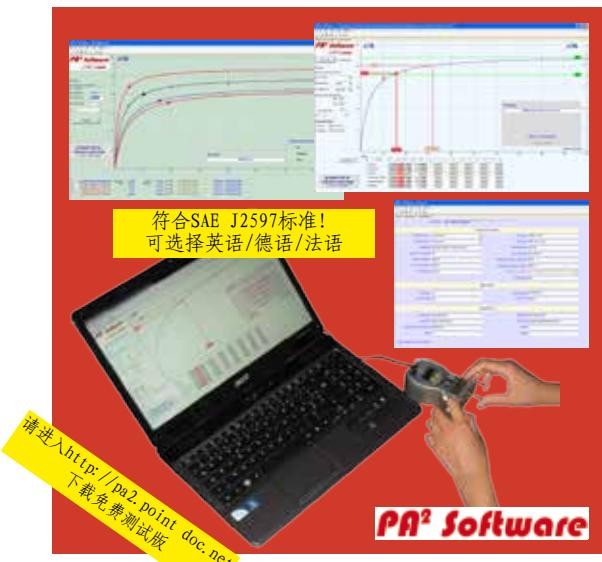
材料: 弹簧钢SAE 1070

	尺寸
A类试片	长=76.1mm 宽=18.95mm 深=1.295mm
N类试片	长=76.1mm 宽=18.95mm 深=0.785mm
C类试片	长=76.1mm 宽=18.95mm 深=2.385mm

(*): HRC 44-50 = HRA 72.5-76.0

相关的航空企业 (依字母顺序排列):

Aernnova Components, Mexico	Denel, South Africa	Jordan Aerospace	MTU Munich, Germany	SAESL, Singapore	ST Aerospace, Singapore
AJW Aviation, England	Flybe Aviation, England	Landing Gear Technologies, USA	NMF Europe, Spain	Safran Aero, Belgium	TAG Aviation, Switzerland
AMAC Aerospace, Switzerland	GE Aviation, Singapore	Leistritz Turbomaschinen, Germany	NMF, France	Safran Aircraft, Belgium	Techspace Aero, Belgium
ASHOT, Israel	GE Avio S.r.l., Italy	Liebherr Aerospace, Germany	PWA International, Ireland	Safran Landing Gear Systems, England	TubaceX, Spain
BMT Aerospace, Belgium	GKN Aviation, England	Lufthansa, Germany	Rolls Royce, England, Germany and Canada	Senior Aerospace, Thailand	Turbine Jet, Israel
Bombardier, Canada	Goodrich Aerospace, Poland	LUK, Hungary and Germany	EU.67, OMAT 2/122 & 2/123	Sneecma Services, France	Turbomeca, South Africa
Chromalloy, England	JET Aviation, Switzerland	MASA, Spain	RUAG Aerospace, Switzerland and Germany	SPI Aero, France	Turkish Airlines, Turkey
Dassault Aviation, France	Jet2, England	Mecanizaciones Aeronauticas, Spain	S & K Aerospace, Korea	SR Technik, Switzerland	Turkish Technic, Turkey



阿尔门饱和曲线软件PA²

- 在同一图表中显示多达6条阿尔门试片抛喷丸饱和曲线
- 显示同一组件中多个阿尔门试片座的不同阿尔门试片抛喷丸饱和曲线
- 可编辑的数据表
- 比较不同抛喷丸参数设置的影响
- 利用USB连接到阿尔门测量仪进行多功能弧高值的输入
- 能够以任何顺序输入数据，并进行有效的排序
- 预测并显示任何暴露值的弧高值
- 直接输入和集成不平坦试片
- 自动显示错误消息
- 计算机生成的抛喷丸强化饱和曲线符合SAE J2597标准

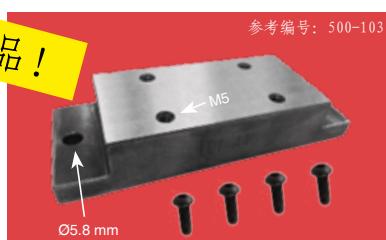
类型	编号:
阿尔门饱和曲线软件PA ²	100 140
PA ² 的第二个许可	100 350



阿尔门试片座 (夹具) (SAE J442) 类型: 有螺纹 参考编号: 500-101
附带4个插入螺纹孔的M5螺钉(长=12mm)，以固定阿尔门试片。更换螺钉: 参考编号: 500-112

阿尔门试片座 (夹具) (SAE J442) 类型: 无螺纹 参考编号: 500-102
附带4个通过试片座的间隙孔安装的M5螺钉，以固定阿尔门试片。含4个从试片座底侧安装的M5螺母。操作员必须从试片座底部安装螺母。更换螺钉: 参考编号: 600-212

新品!



新品: 阿尔门试片座 (夹具) (SAE J442) 类型: 带螺纹的试片固定夹具 参考编号: 500-103
附带4个插入螺纹孔的M5螺钉(长=12mm)，以固定阿尔门试片。试片固定用螺栓孔直径5.8mm，试片固定孔中心间距95.3mm，长度109mm。螺钉: 参考编号: 500-112

A、N和C类试片的阿尔门试片座 (试片夹具)

- 直接由原始制造商提供
- 符合SAE J442标准
- 洛氏硬度HRC 58或更高
- 固定试片用螺钉、螺母或螺纹型
- 采用腐蚀保护
- 含试片固定用螺钉
- 尺寸: 长 x 宽 x 深 = 76.4 x 38 x 19 mm
(3" x 1.5" x 0.75")
- 在试片座背面用M8尺寸的螺丝进行固定
(不是为了固定试片的)



类型	参考编号:
内孔部喷丸强化(IN-19)的阿尔门试片座 (夹具)，不含替换块	900-000

类型	参考编号:
替换块的孔径: Ø2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10, 10.5, 11, 11.5, 12, 12.5, 13, 13.5, 14, 14.5, 15, 15.5, 16, 16.5, 17, 17.5, 18, 18.5, 19mm	900-0
例如, 替换块 Ø2.5mm = 900-025	



参考编号	宽度
640 501	6 mm
640 502	12.7 mm
640 503	19.1 mm
640 504	25.4 mm
640 505	50.8 mm

旋片抛丸强化的配件

官方代理



旋片		3M
参考编号	旋片大小	
600 100	9/16 x 1	
600 101	9/16 x 1 1/4	
600 102	1 x 2	

½ “-¾ “内孔的旋片大小为9/16 x 1

¾ “-1¼ “内孔的旋片大小为9/16 x 1 1/4

所有旋片上的弹丸大小为S330

符合AMS 2592和AMS 2590

轴柄		3M
参考编号	旋片大小	
600 200	9/16 x 1 (*)	
600 201	9/16 x 1 1/4 (*)	
600 202	1 x 2 (**)	

(*)：轴Ø6.35 mm, 长=7,7 cm

(**): 轴Ø9.5 mm, 长=20,2 cm

符合AMS 2592和AMS 2590



旋片抛丸强化的用具/套件

	旋片抛丸强化的用具/套件	参考编号:	套件1	套件2	套件3
	旋片9/16 x 1 1/4 符合AMS 2592和AMS 2590 3M	600 101	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	旋片9/16 x 1 1/4的轴柄 符合AMS 2592和AMS 2590 3M	600 201	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	带有合规证书的数字式转速计	600 300	—	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	数字式转速计, 高端型号, Testo 460 设备上带有ISO测试证书和贴有认证标签, 最高到10000 RPM	600 320	—	—	—
	10倍放大镜	600 401	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	20倍放大镜	600 402	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	A类阿尔门试片 Aero Plus	200 101	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	磁性阿尔门试片固定座 (夹具) (178 x 51 x 25.4 mm) 符合AMS 2590	600 400	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
	Industrial阿尔门测量仪数字显示器 (数显抛喷丸强化弧高度测量仪), 符合AMS 2432和SAE J442	800 000	—	—	<input checked="" type="checkbox"/>
旋片抛丸强化套件1	含1张旋片(9/16 X 1 1/4)、轴柄(9/16 X 1 1/4)、2个10倍和20倍的小型放大镜、50个A类阿尔门试片AERO Plus、磁性阿尔门试片座 (夹具)	660 500			
旋片抛丸强化套件2 (含转速计)	含1张旋片(9/16 X 1 1/4)、轴柄(9/16 X 1 1/4)、数字转速计、2个10倍和20倍的小型放大镜、50个A类阿尔门试片AERO Plus、磁性阿尔门试片座 (夹具)	660 600			
旋片抛丸强化套件3 (含转速计和阿尔门测量仪)	含1张旋片(9/16 X 1 1/4)、轴柄(9/16 X 1 1/4)、数字转速计、2个10倍和20倍的小型放大镜、50个A类阿尔门试片AERO Plus、磁性阿尔门试片座、34cm x 11cm x 43.5cm的Industrial阿尔门测量仪 (夹具)	660 700			

旋片抛丸强化的经济型电机套件		参考编号:
 <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> 内置速度控制的台式机 内置速度控制 </div>	<p>SR系列的弹性轴机器具有多数人需要的所有功能，因此，是您使用的最佳选择。 功率: 1/6 hp SR系列球轴承承载高达18000RPM的转速，在正常负载下，电机可提供完成几乎所有材料的所有作业所需的全部功率，且不会停滞或减缓。 通用: 可用于115伏和230伏的电压使用。 运作上需要手持件(660 999)</p>	660 990 (for 220V) 660 955 (for 110V)
	<p>手持件 (将与弹性轴相连) 注意事项: 仅用于6.35 mm (1/4") 的轴柄</p>	660 999

高端电机套件与旋片抛丸强化控制器		参考编号:
	<p>配有托架的Suhner ROTOMAX 2.2 – 弹性轴设备对多项工作起着强大的推动作用。可快速并简便地操作顶部按键。这是一台用于航空业的高端电机。设有速度控件和显示器（步数为100转）。转数的精确度为+/-2%(*)！500-13' 000转，可持续调节，功率输出为2000W，保护类型为IP45，单相交流电机，电压为230/240V、50/60 Hz。询问更多详情! (*)：含在500-10' 000转内+/-2%转数差的凭证。</p> <p>注意事项: 符合Nadcap审核要求, 例如: 是否配有关检查挡板控制速度的设备? 挡板喷丸设备是否可维持所需的转数以与要求的强度等级保持一致?</p>	710 990 (for 220V) 710 880 (for 3x480V) <div style="background-color: #ffffcc; padding: 2px;">北美</div>
 <div style="display: flex; align-items: center;"> 不含图片中的旋片  </div>	<p>符合Nadcap审核与AMS 2590和AMS 2592要求!</p>	
	<p>FH7 手持件配有6.35 mm (1/4") 和9 mm(**) 的卡盘 (**): 注意事项: 需将1x2" 的心轴轴柄磨到Ø9 mm (从Ø9.5 mm) 以与9 mm的卡盘相称</p>	710 999
	<p>弹性轴: NA 7 x 2000 DIN 10/G22</p>	710 800

	<p>可选: ROTOMAX发动机电机的脚踏开关, 设有开/关功能</p>	710 700
	<p>可选: 轮子上的托架</p>	710 600

旋片抛丸强化的经济型气动工具		参考编号:
	<p>1类: 用于9/16" x 1" 和9/16" x 1.25" 旋片的小型气动工具, 可用于6.35 mm (1/4") 的轴。(0-18' 000转, 规格表视需求而定) 附排气管。</p>	720 800
	<p>2类: 仅用于1" x 2" 旋片的大型气动工具, 必须双手使用。 将1 x 2" 轴柄磨到Ø7.2 mm。(0-18' 000转, 规格表视需求而定) 附排气管。</p>	720 888
<p>用于1类或2类的配件</p>	<p>空气调节器与快速释放轨道电路: 1/4" 阴性快速释放耦合、 1/4" 阴性转接器、1/4" 阳性/阳性镀镍喷嘴、1/4" 配有支架的压力调节器、0 - 4气压表</p>	720 890

泰勒测试筛震动装置: Ro-Tap 8" =RX-29 / 12" =RX-30



“此装置不包含测试筛”

技术参数:

运行电压: 230V、50Hz或110V、60Hz
定时开关: 0-99分钟 - 数字型
转数/分钟: 278
拍打次数/分钟: 150
声发射: 86 dBA
重量: 约112 kg
尺寸: 710 x 540 x 640 mm (宽 x 深 x 高)
传输量: 最多3kg

RX29:

6个标准测试筛或13个半高测试筛Ø8 " / Ø203mm或Ø200mm和1个筛架

RX30:

5个标准测试筛或8个半高测试筛Ø12 " / Ø305mm或Ø300mm和1个筛架

官方代理



仅适用于欧洲以外地区

	物品编号
RX29-10 230V、50Hz (不符合CE标准)	650 351
RX29 110V、60Hz (不符合CE标准)	650 352
RX30-10 230V、50Hz (不符合CE标准)	650 353
声音屏蔽箱 (从85dB到78dB) 含所有控件	650 355

泰勒测试筛震动装置: Ro-Tap 8" =RX-29 / 12" =RX-30



“此装置不包含测试筛”

技术参数:

运行电压: 230V、50Hz或110V、60Hz
定时开关: 0-99分钟 - 数字型
转数/分钟: 278
拍打次数/分钟: 150
声发射: ≥70 dB_A
重量: 约154 kg
尺寸: 710 x 530 x 635 mm (w x d x h)
传输量: 最多3kg

RX29:

6个标准测试筛或13个半高测试筛Ø8 " / Ø203mm或Ø200mm和1个筛架

RX30:

5个标准测试筛或8个半高测试筛Ø12 " / Ø305mm或Ø300mm和1个筛架

	物品编号
RX29 230V、50Hz (符合CE标准)	650 420
RX30 230V、50Hz (符合CE标准)	650 421



测试筛 (黄铜框架和不锈钢筛孔)

	物品编号	欧元/个
Haver测试筛Ø8" (Ø203mm) 半高 1-5/8" 或全高2-5/8"	-----	
Haver测试筛Ø12" (Ø305mm) 半高 2-5/8" 或全高4-1/4"	-----	
Haver测试筛Ø200mm半高 1-7/8" 或全高2-5/8"	-----	
Haver测试筛Ø300mm半高 2" 或全高3"	-----	
泰勒测试筛Ø8" (Ø203mm) 半高1-5/8" 或全高2-5/8"	-----	
泰勒测试筛Ø12" (Ø305mm) 半高2-5/8" 或全高4-1/4"	-----	
泰勒测试筛Ø200mm半高1-7/8" 或全高2-5/8"	-----	
泰勒测试筛Ø300mm半高2" 或全高3"	-----	

单独的价格单索取

注意事项: 测试筛符合操作规范。要求客户提供精确的测试筛和筛孔尺寸。

用以检查覆盖率的荧光工具

	参考编号	
 官方代理	强化后表面痕迹荧光笔可在特殊领域使用示痕剂流体的薄质涂料提供便利方法，且无需使用遮罩。这已在抛喷丸强化部分的初始工程设置阶段以及通过在抛喷丸强化生产中监视关键领域（齿轮等）证明其有用性。其可用于两种荧光示痕剂流体，适用流体的选择需根据金属的硬度和抛喷丸强化工艺的强度进行。220-2表面痕迹荧光笔应用于较软的底座金属、较软的弹丸和强度较低的喷丸。220-6表面痕迹荧光笔应用于较硬的底座金属、较硬的弹丸和强度较高的喷丸。最低订购量：1盒=6支	750 200 (220-2荧光追踪笔) 750 210 (220-6荧光追踪笔)
	Fluoro-Finder III (DRY) 带有一种可在紫外线下发荧光的颜料，这有助于快速、容易且简便地确定抛喷丸表面覆盖率（百分比）。使用此显示剂时无需为确保完全强化而要求200%的覆盖率。为节约装运成本，该物品将以粉末形式装运。用户须进行搅拌。用户在使用前须加入一品脱甲基乙基酮(MEK)一起搅拌。包装：1品脱(473.2 ml罐装)	750 300 (1品脱罐装) 750 310 (1箱=4品脱)

LED紫外灯

	参考编号	
	EV6000 LED紫外灯是一款便携式手持紫外灯，用于荧光渗透检测和磁性荧光法检查等荧光非破坏性测试应用。 最大辐照度: 5,000 μw/cm ² 峰值波长: 365 ± 5 nm 典型射束轮廓: 环形光斑, 直径2-3cm, UV-A强度 > 1,000 μw/cm ² 激发辐射 (347-382 nm): > 2,000 μw/cm ² 灯线长度: 5.18 m 电源线长度: 2.75 m 重量: 0.9 kg 输入电源: AC, 100-240V / 50-60Hz / < 1A	750 400

新型抛喷丸、喷砂介质添加剂：经抛喷丸或喷砂处理的工件不用清洗，可直接涂装

 官方代理	抛喷丸设备系统中使用金属抛喷介质进行抛喷丸过程中用的清洁剂
PantaTec – 免去两个工作步骤： 	技术优势: · 无需在事前或事后清洗 · 循环的抛喷丸或喷砂介质保持自由流动且可长时间使用 · 系统中污物较少 · 加工时容易去除表面杂质 · 较易获得适当的表面清洁度和粗糙度 · 表面处理质量获得知名涂料制造商的完全认可（例如达到Sa 2.5） · 显著缩短加工时间 · 仅需很少的员工 · 包括增强型耐腐蚀类别C5在内的都进行了可靠的合格处理 · 因更稳定的工艺而改善操作可靠性 · 降低了火灾风险 经济优势: · 显著减少员工和材料成本 · 节省时间 · 因改善了工艺可靠性、降低维护成本 · 无需额外投资
	询问更多详情！
	物品编号
6包装 - PantaTec ULTIMATE	555 420

MFN抛喷丸强化、实用抛喷丸强化及旋片抛丸强化培训		参考编号:
MFN抛喷丸强化 1级 (初级) 	抛喷丸简介: 基本原理; 历史; 应用。1级强度: 了解强度; 在生产中如何对其进行确定和验证。1级覆盖率: 覆盖率与饱和度; 覆盖率检查方法。覆盖率/介质尺寸; 影响参数。程序: 强化工艺所需的文件和“演示”。遮罩: 可用类型; 选择标准; 应用和拆卸方法。1级抛喷丸强化介质: 类型与运用; 大小分析; 筛分测试	760 200 ^(*) (1日课程) 760 210 (FAA认可的成绩证书)
MFN抛喷丸强化 2级 (中级) 	2级强度: 强度与应力深度; 构建饱和曲线; 分析饱和曲线; 隐蔽试片和内孔强化。准备审核: 审核类型与标准; 审核中的期望; 准备审核。喷丸机与设备1: 气压喷丸; 标准喷嘴; 特殊喷嘴。抛丸机与设备2: 抛丸器; 介质循环与分离。2级强化介质: 制造与采购规范; 耐用性测试。抛丸旋片强化: 应用; 安装与计算; 演示。	760 300 ^(*) (1日课程) 760 310 (FAA认可的成绩证书)
MFN抛喷丸强化 3级 (高级) 	残余应力及其测量: 应力定义; 测量技术及其局限; X射线衍射技术“演示”。金属疲劳: 断裂力学; 应力强度因子; S-N曲线, 疲劳测定; 疲劳寿命与极限; 抛喷丸强化的优化。疲劳因素; 表面光洁度影响; 预应力强化; 二次喷丸。抛喷丸成型与形状校正: 金属增长; 选择增长区域; 应用; 局限。新技术: 激光喷丸加工; 超声波喷丸; 气泡涡流穴喷丸。审核喷丸: 选择标准; 充分性/合规性; 客户要求。	760 400 ^(*) (1日课程) 760 410 (FAA认可的成绩证书)
MFN抛喷丸实习培训 	实习培训可使您在实际操作中了解抛喷丸工艺的参数发展情况。其注重强调机械参数间复杂的相互作用。此外, 将展示如何以经济且安全的方式发展参数。此项独特的实习培训将使您首次体验如何评估规定加工件的工艺参数。更深层次的培训将由学生自行安排。	760 450 (1日课程)
MFN旋片抛丸强化 (亲自动手) 	检查当前实践和选择; 抛喷丸强化简介; 参数和优势; 旋片抛丸强化: 工艺、控制和技术、规格、需留意的内容; 设置演示、强度控制、覆盖率, 能力评估; 旋片抛丸强化的新创新运用(矫直); 实践和书面测试; 总结和讨论	760 500 ^(*) (1日课程) 760 510 (FAA认可的成绩证书)

(*): 所有课程均可以现场培训或车间操作方式开展。请咨询当地经销商了解最近的车间所在地。
现场培训至少需5人参与 (教师的差旅费分别向每人收取)。

抛喷丸强化的咨询信息		参考编号:
抛喷丸强化的咨询信息  官方代理 	提供抛喷丸强化咨询服务是一项要求很高的工作。理由之一是其不可能提供培训或演示, 几乎无法对此项咨询服务做任何准备。评估的问题和解决的问题总是不同, 可能涉及完全不同的领域。这些问题可能与抛喷丸强化无直接关联, 而是涉及材料科学、工艺过程布置、设备、物流、审核、规格、设备校准及其他更多内容。因此, 抛喷丸强化咨询师不仅要具备有关主题的丰富知识和广泛的工业经验, 也要求其拥有基本的科学背景。此外, 他还应是一位良好的沟通者, 从而为客户带来最佳利益。	760 600

亦提供其他培训:
工业涂装、震动研磨、抛丸清理、
残余应力及其测量、表面强化技术、深滚压

多数课程的可选语言: 德语、英语、土耳其语、
葡萄牙语、法语、意大利语、日语、中文和西班牙语!
询问更多详情!

书籍/杂志	参考编号:
<p>书籍: 《抛喷丸强化》</p> <p>在许多行业中, 抛喷丸强化都是一种需要在应用前获得认证的关键性工艺。但是, 在查阅有关这一工艺的可用技术文献时发现, 市场上几乎找不到有用的书籍。十多年前就已采取行动, 开始出版、讲授这一工艺的书籍。此书定期进行更新, 到现在已是第五次完全修订版。这本书已成为抛喷丸强化行业的畅销书籍, 在世界各国已售出上千本。</p> <p>主题: 抛喷丸原理简介、抛喷丸强度、抛喷丸强化的影响、阿尔门饱和曲线、抛喷丸覆盖率、抛喷时间、故障检修、工艺文件编制、屏蔽解决方案、工件夹具、强化介质的形状与尺寸检查、钢丝切丸、铸钢丸、规格、屏蔽试片、强化设备组件、气压式喷丸、离心式抛丸类型和应用实例、内孔强化、旋片抛丸强化、工件疲劳应用中的抛喷丸强化优化、残余应力、X射线衍射测量、抛喷丸强化工艺的数量特征描述、激光喷丸、汽车行业抛喷丸强化、抛喷丸强化工艺改良、抛喷丸和喷砂添加剂以及深滚压介绍等。</p>	760 710
<p>杂志: 《MFN INTERNATIONAL》</p> <p>《MFN INTERNATIONAL》(Metal Finishing News)是一本专注于抛喷丸、喷砂强化、清理和清洗的杂志。</p> <p>发行量: 约6400本 发行范围: 78个国家 发行频率: 6次/年 80页</p>	760 820
<p>杂志: 《MFN CHINA》</p> <p>《MFN CHINA 金属表面处理杂志》是一本专注于抛丸、喷丸强化及成形、抛丸、喷丸、喷砂清理、振动研磨、抛光、工业涂装的杂志。</p> <p>发行量: 2600本 发行范围: 中国 发行频率: 4次/年 40页</p>	760 830

阿尔门测量仪的重新校准与备件

HP阿尔门测量仪的各种产品和服务	参考编号:
重新校准各种测量仪 (需要将测量仪运送给原始供应商) 包括证明所有测量均符合ISO 9001的国际证书及DIN EN ISO / IEC 17025 其中自动包含 ISO 9001	700 101-1
数字显示器 (与各种测量仪相同) S-Dial MINI Basic	700 303
弯曲标定块 (与各种测量仪相同), 88 - 90 g/个	700 111
显示器电池更换, 3V-CR 2032型	700 404
阿尔门测量仪电池座 (不含电池)	700 304